

## MATERIALES

Unidades Didácticas facilitadas por el profesorado a través de la plataforma Moodle

Conexión a internet y acceso a plataforma Moodle.

Uso del taller y/ o maquinaria(según posibilidades).

Cuaderno de clase.

## CONTENIDOS BÁSICOS

### 1.- Procesos manuales de manipulado de productos gráficos.

- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Procesos básicos de manipulado.</li> <li>• Secuencia de operaciones en procesos básicos de manipulado.</li> <li>• Características de los productos gráficos a manipular.</li> <li>• Operaciones para la elaboración de carpetillas, block, folletos, sobres, bolsas y otros.</li> <li>• Datos e instrucciones técnicas en procesos básicos de manipulado. Signos, marcas y croquis.</li> <li>• Vocabulario y simbología básica en procesos manuales de manipulado de productos gráficos.</li> <li>• Utilización de productos, materiales y útiles en procesos básicos de manipulado.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tipología de los materiales. Características, propiedades y aplicaciones.</li> <li>• Materiales celulósicos. Plásticos. Lonas. Textiles.</li> <li>• Características técnicas de los materiales. Gramaje y espesor. Flexibilidad y rigidez.</li> <li>• Materiales ligantes.</li> <li>• Adhesivos, colas, grapas, anillas y cerrojos.</li> <li>• Rodillos, brochas, grapadoras y remachadoras.</li> <li>• Preparación de colas y adhesivos. Métodos de aplicación. Medidas y equipos de seguridad.</li> </ul> |
|--|--|

### 2.- Acondicionamiento del área de trabajo:

- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Identificación de instalaciones, equipos y herramientas en procesos manuales de manipulado.</li> <li>• Optimización del espacio.</li> <li>• Disposición de zonas para el acopio y apilado de productos y materiales.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Operaciones con plegaderas, cuchillas de corte, reglas, brochas, prensa, brocas huecas, rodillos, sacabocados y remachadoras y otras. Aplicaciones.</li> <li>• Preparación de los útiles y herramientas de corte, plegado, hendido, pegado y encajado.</li> </ul> |
|--|--|

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ubicación de máquinas, equipos y herramientas.</li> <li>• Comprobaciones de seguridad. Operaciones con plegaderas, cuchillas de corte, reglas, brochas, prensa, brocas huecas, rodillos, sacabocados y remachadoras y otras. Aplicaciones.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Normas de seguridad, salud y protección ambiental en las operaciones de acabado en reprografía y de finalización de productos gráficos. Riesgos específicos y factores implicados. Medidas preventivas. Sistemas de seguridad de los equipos. Equipos de Protección Individual.</li> </ul>
--	---

<b>3. Recursos para encuadernaciones y acabados en reprografía:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Especificaciones de acabado. Indicaciones en órdenes de trabajo.</li> <li>• Máquinas, útiles y herramientas para encuadernación mecánica o funcional. Estructura y funciones. Manejadores.</li> <li>• Tapas. Función y utilidad. Criterios de selección.</li> <li>• Elementos físicos de cierre y enlomado. Formas, tipos y calidades. Encuadernadores, tornillos, anillas.</li> <li>• Materiales y útiles de encuadernación: Papel, cartón, plásticos, grapas, tornillos, anillas y otros. Aplicaciones.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Máquinas, útiles y herramientas para acabados de materiales reprográficos. Estructura y funciones. Aplicaciones.</li> <li>• Materiales y útiles para el acabado de materiales reprográficos: Papel, cartón, plásticos. Aplicaciones.</li> <li>• Formateado de los materiales.</li> <li>• Normas de seguridad.</li> </ul>

<b>4. Acabados en reprografía:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Manipulados y acabados propios de reprografía.</li> <li>• Tipos de acabados. Instrucciones, croquis y modelos. Plegado, hendido, perforado, trepado, taladrado y autoplastificado.</li> <li>• Equipos de plegado de planos, autoplastificado, alzadoras, hendedoras y laminadoras. Ajuste. Sistemas de seguridad.</li> <li>• Equipos y dispositivos de corte: cizallas y guillotinas. Ajuste. Sistemas de seguridad.</li> <li>• Planificación y ejecución de las operaciones de corte. Aprovechamiento de materiales.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Proceso de manipulados: defectos. Correcciones. Calidad en el proceso.</li> <li>• Normativa de seguridad, salud y protección ambiental aplicada a los acabados reprográficos.</li> <li>• Procedimientos de trabajo seguro en el acabado de reprografía.</li> <li>• Equipos de protección individual.</li> <li>• Dispositivos de seguridad de las máquinas, botones de paro, carcasas y otros.</li> </ul>

### 5. Encuadernación de materiales reprográficos:

- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Tipos de encuadernación mecánica o funcional. Características. Aplicaciones. Especificaciones técnicas.</li><li>• El proceso de encuadernación. Sistemas de encuadernación.</li><li>• Encuadernación de anillas, con tornillos, con presillas, de espiral, gusanillo, wire-o, con lomera, cosido con alambre (grapado), térmica entre otras.</li><li>• Equipos de encuadernación mecánica o funcional.</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Ajuste de equipos. Instrucciones técnicas.</li><li>• Operaciones de mantenimiento de primer nivel.</li><li>• Operaciones de encuadernación. Preparación y disposición de los materiales. Calidad del producto terminado.</li><li>• Medidas de seguridad relacionadas con las operaciones de encuadernación mecánica o funcional.</li></ul> |
|--|--|

### 6. Procedimientos manuales de finalización, manipulado, transformado y encuadernación de productos gráficos:

- |  |   |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Características de los útiles y herramientas de corte, plegado, hendido, pegado, encajado y otros.</li><li>• Manejo de los útiles y herramientas. Plegadera, cuchilla de corte, reglas, brochas, prensa, brocas huecas, rodillos, sacabocados y remachadoras.</li><li>• Productos y materiales para operaciones básicas de finalización, manipulado, transformado y encuadernación.</li><li>• Preparación del material en postetas.</li><li>• Plegado manual de hojas.</li><li>• Encolado de bloques.</li><li>• Refilado de cantos de productos gráficos.</li><li>• Operaciones simples de contracolado.</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Operaciones simples de perforado manual.</li><li>• Preparación y fijado de elementos complementarios.</li><li>• Fijación manual de productos gráficos.</li><li>• Despiece de puzzles y colocación en envases.</li><li>• Ensamblado de cajas, carpetas u otros productos de papel y cartón.</li><li>• Forrado de estructuras de cajas y carpetas.</li><li>• Normas de seguridad, salud y protección ambiental en procedimientos manuales de finalización, manipulado, transformado y encuadernación de productos gráficos. Riesgos específicos y factores implicados. Medidas preventivas. Sistemas de seguridad de los equipos. Elementos de Protección Individual.</li></ul> |
|--|---|

Los contenidos de los distintos bloques se encuentran integrados en 9 unidades didácticas que quedan secuenciadas en los distintos trimestres del curso académico 2024/25.

## **EVALUACIÓN**

La evaluación se llevará a cabo a través de la calificación de los Criterios de Evaluación y la adquisición de los Resultados de Aprendizaje recogidos en la Orden de 29 de septiembre de 2010, por la que se regula la evaluación, certificación, acreditación y titulación académica del alumnado que cursa enseñanzas de formación profesional inicial que forma parte del sistema educativo en la Comunidad Autónoma de Andalucía. <https://www.juntadeandalucia.es/educacion/portals/web/formacion-profesional-andaluza/9/-/normativas/detalle/orden-de-29-de-septiembre-de-2010-por-la-que-se-regula-la-evaluacion-certificacion-acreditacion-y-1>

Orden de 8 de noviembre de 2016, por la que se regulan las enseñanzas de Formación Profesional Básica en Andalucía, los criterios y el procedimiento de admisión a las mismas y se desarrollan los currículos de veintiséis títulos profesionales básicos.

<https://www.juntadeandalucia.es/educacion/portals/web/inspeccion-educativa/normativa/-/normativas/detalle/orden-de-8-de-noviembre-de-2016-por-la-que-se-regulan-las-ensenanzas-de-formacion-profesional-basica-en-andalucia-los>

## **CALIFICACIÓN**

La calificación se llevará a cabo con distintos instrumentos, entre otros se podrán utilizar los siguientes:

- Observación.
- Pruebas escritas.
- Pruebas prácticas.
- Rúbricas.

Dichos instrumentos estarán siempre asociados a uno o varios Criterios de Evaluación utilizando como herramienta el cuaderno Séneca. De este modo, la calificación se obtendrá sin más que realizar la media de los criterios evaluados en cada trimestre.

## **RECUPERACIÓN**

En caso de que la calificación fuera negativa el alumnado deberá volver a trabajar aquellos criterios en los que la calificación no fue positiva. De esta manera, el alumnado tendrá la posibilidad de realizar una prueba de recuperación después de cada evaluación.

La calificación final se obtendrá sin más que realizar la media de los criterios evaluados durante todo el curso.